# SCHEDA A - Checklist DNSH – BENEFICIARIO – CUAA - CUP

|  |
| --- |
| **M2 C1 I2.3 - INNOVAZIONE E MECCANIZZAZIONE NEL SETTORE AGRICOLO E ALIMENTARE** |
| **Tempo di svolgi mento** | **n.** | **Elementi di controllo** | **Tipo di migliora mento** | **Applicab ilità** | **Intervento di riferimento** | **Chek di verifica (Si / No / Non****applicabi le)** | **Documentazione necessaria (dichiarazioni e certificazioni) da acquisire e conservare a cura del richiedente del finanziamento** |
| Ex- anteEx- ante | 1 | Viene garantito l'aumento della stabilità ossidativa e dello shelf-life del prodotto? | Migliora mento di tipo 1\* | SI | a -b |  | Dichiarazione di conformità CE o Dichiarazione di incorporazione ai sensi della direttiva 2006/42/CE. Relazione tecnica a firma di un consulente abilitato che attesti:* gli effetti migliorativi conseguente all'acquisto proposto sull’aumento della stabilità ossidativa e dello shelf-life del prodotto;
* il miglioramento dei consumi conseguente all'acquisto proposto, a parità di capacità produttiva;
* la riduzione degli eventuali prodotti di scarto derivanti dal processo produttivo;
 |
| 2 | Viene garantito l'aumento di efficienza del processo estrattivo? | Migliora mento di tipo 2\*\* | SI | a -b |  | Dichiarazione di conformità CE o Dichiarazione di incorporazione ai sensi della direttiva 2006/42/CE. Relazione tecnica a firma di un consulente abilitato che attesti:* gli effetti migliorativi conseguente all'acquisto proposto sull’aumento della stabilità ossidativa e dello shelf-life del prodotto;
* il miglioramento dei consumi conseguente all'acquisto proposto, a parità di capacità produttiva;
* la riduzione degli eventuali prodotti di scarto derivanti dal processo produttivo;
 |
| 3 | Viene garantito un minore impatto ambientale dovuto allo smaltimento delle sanse ed all'utilizzo di una minore quantità di acqua. È prevista, conseguentemente, una riduzione della produzione e successivosmaltimento delle acque di vegetazione? | Migliora mento di tipo 3\*\*\* | SI | a -b |  | Dichiarazione di conformità CE o Dichiarazione di incorporazione ai sensi della direttiva 2006/42/CE. Relazione tecnica a firma di un consulente abilitato che attesti:* gli effetti migliorativi conseguente all'acquisto proposto sull’aumento della stabilità ossidativa e dello shelf-life del prodotto;
* il miglioramento dei consumi conseguente all'acquisto proposto, a parità di capacità produttiva;
* la riduzione degli eventuali prodotti di scarto derivanti dal processo produttivo;
 |
|  | 4 | È stato redatto il piano di gestione rifiuti, ove previsto dalle normative regionali o nazionali? | Nota\*\*\*\* | Solo se funzional i all'install azione dei macchinari | c |  | Piano di Gestione dei Rifiuti, (da valutare in relazione all'entità dei lavori edili) |
| Ex- postEx- post | 5 | E' verificato l'aumento della stabilità ossidativa e dello shelflife del prodotto? | Migliora mento di tipo 1\* | SI | a -b |  | Fattura di acquisto del macchinario dichiarato nella relazione tecnica. |
| 6 | E' verificato l'aumento di efficienza delprocesso estrattivo? | Migliora mento ditipo 2\*\* | SI | a -b |  | Fattura di acquisto del macchinario dichiarato nella relazione tecnica. |
| 7 | È confermato ilminore impatto ambientale? | Miglioramento di tipo 3\*\*\* | SI | a -b |  | Fattura di acquisto del macchinario dichiarato nella relazione tecnica. |
| 8 | È disponibile la relazione finale con l’indicazione dei rifiuti prodotti, da cui emerga la destinazione ad una operazione “R” del 70% in peso dei rifiutida demolizione e costruzione? | Nota\*\*\*\* | Solo se funzional i all'install azione dei macchina ri | c |  | Relazione finale con l’indicazione dei rifiuti prodotti e le modalità di gestione da cui emerga la destinazione ad una operazione “R” (da valutare in base all'entità dei lavori edili) |
| **\*Tipo 1:** L'aumento della stabilità ossidativa e dello shelf-life del prodotto, diminuendo il volume di olio da destinare alla raffinazione a causa del declassamento della categoria merceologica da extravergine o vergine a lampante. Diminuzione notevole del fabbisogno di energia necessaria per condurre i processi di raffinazione per la produzione di oli raffinati di oliva. |
| **\*\*Tipo 2:** L'aumento di efficienza del processo estrattivo permette una maggiore produzione di olio a parità di materie prime in ingresso. Inoltre, aumentando l'estraibilità industriale si può evitare la doppia estrazione consistente nel ripasso delle sanse vergini con evidente riduzione dei consumi energetici. L'eliminazione della doppia estrazione (produzione di olio da ripasso) comporta un notevole risparmio in termini energetici sotto forma di energia elettrica e necessità di calore per il riscaldamento delle sanse umide in fase di "seconda" gramolatura e successiva separazione centrifuga. Inoltre, si sostituisce l'olio di ripasso (di fatto olio di sansa) con un aumento di olio extravergine o vergine di oliva e quindi di categoria merceologica superiore. |
| **\*\*\*Tipo 3:** Minor impatto ambientale dovuto allo smaltimento delle sanse ed all'utilizzo di una minore quantità di acqua e prodotti mangimistici provenienti da altre filiere agricole. Maggior controllo di processo, facilità nell'acquisizione di dati relativi al bilancio di massa per il conteggio di materia prima in ingresso, prodotto ottenuto e sottoprodotti in uscita. Minor consumo di energia dovuto alla diminuzione dei tempi morti e all'ottimizzazione del processo. Riduzione della produzione di acque di vegetazione il cui utilizzo è disciplinato dalla legge 574/96 “Nuove norme in materia di utilizzazione agronomica delle acque di vegetazione e di scarichi dei frantoi oleari”. Recupero del nocciolino per vari usi (combustibile e mangimi). |
| **\*\*\*\* Nota:** Gli interventi edili saranno finanziabili se e solo se funzionali all'installazione dei macchinari. Dovrà essere dimostrato che l'intervento sia finalizzato al mero supporto all'installazione del macchinario in fase di presentazione del progetto e dovrà rimanere all'interno del limite di spesa concesso dal soggetto gestore del finanziamento. |

**Firmato dal Tecnico e dal Beneficiario**(firma digitale formato PADES visibile)